

Multifunktionszellen-Technologie

**INT 4646 - SNT 4646 - INT 2020 M
COMPACT-3**

Manuelles Nutzentrennen
mit Shuttle-Be- und Entladung

SNT 4646
Semiautomatisches Nutzentrennen mit
Schaft- und Scheibentrenntechnologie



IN-LINE Nutzentrennen

INT 4646 D
In-line Nutzentrennen mit Scheibentrenntechnologie
von OBEN und integriertem LP-Einzelnutzenhandling

IN-LINE Nutzentrennen

INT 4646 R
In-Line Nutzentrennen mit Schafttechnologie von
UNTEN und integriertem LP-Einzelnutzenhandling



Maschinenbau • Werkzeugbau • Luftlagertechnologie

Leistungsmerkmale

- Bearbeitungsschritte einzeln oder sequentiell möglich – off- oder in-line
- Bestes Preis-/Leistungsverhältnis – bei Erzielung von Ergebnissen nach Industriestandard
- Deckt sämtliche Anforderungen zeitgemäßer und zukünftiger Baugruppenfertigung ab
- Systemintegration von Standardkomponenten (Antriebe, Bearbeitungsmodule, Software, Vision etc.)
- Max. Leistung und Flexibilität, von Losgröße 1 bis Serie
- Lieferumfang nach Kundenpflichtenheft als serienmäßiger Leistungsstandard

Leiterplatten Fertigungsprozesse

- Trennen mit Schaft-, Scheiben und oder Laser-Technologie
- Markieren mit Laser oder Ink-Jet sowie Etikettieren
- Pick & Place Sondermodule automatisch gesteuert nach Kundenvorgabe
- Variable Be- und Entlademöglichkeiten
- Multifunktionszellen-Technologie mit folgenden Kombinationsmöglichkeiten
 - Bauteil-Insertion / Trennen
 - Etikettieren / Lasern
 - Markieren - Lasern / Trennen

Technische Daten – Multifunktionszellen BASIS mit Linearmotor-Technologie

Maschine

B x T x H	1000 x 1.350 x 1.750 mm
Bedienhöhe manuell	930 – 1.050 mm
Gewicht	ca. 700 kg
Spannung	400 / 230 V / 50/60 Hz / 32 A
Druckluft	0,6 mPa (6bar), ölfrei
Farbe	RAL 9002 / kundenspezifisch

Arbeitsbereich

Standard Nutzengröße	bis 460 x 460 mm oder kundenspezifisch
Bauteilhöhe	Oberseite max. 15 mm Unterseite max. 45 mm oder kundenspezifisch

Trenngeschwindigkeiten

Schaftwerkzeuge	bis 80 mm / sec.
Scheibenwerkzeuge	350 mm / sec.
Positioniergeschwindigkeit	bis 2000 mm / sec.

Genauigkeit

Positioniergenauigkeit	± 0,02 mm
Wiederholgenauigkeit	± 0,02 mm
Fräsgenauigkeit/Trenngenauigkeit	< ± 0,10 mm

Vision-System für automatische Objekterkennung
Teach IN-, Lagekorrektur, Code Erkennung, Gut/Schlechterkennung

Systemsteuerung

IPC-Steuerung DIN-Programm 66025
Bahnsteuerung (Schneiden/Fräsen/Bohren)
Windows® Betriebssystem XP

Optionen

Manuelle Beladung (Shuttle IN/OUT-System)
Single- oder Twin-Spindel (2 x Schaft / Scheibe)
Werkzeugbruchkontrolle
Automatischer Werkzeugwechsel – 4 Stationen
Bedienergeführte Barcode / Data-Matrix Verarbeitung
Stapelverarbeitung Be-/Entladen

Software-Module

Traceability-Schnittstelle
Defekt Teileverarbeitung – Gut/Schlecht
Fernwartung
DIN 66025 Programm-Konvertierung

Schnittstellen – Smema oder nach Vorgabe

CE, EMV, ESD, UVV - konform

Geräuschpegel <=59 db (A)
Technische Verfügbarkeit >98%
Maschinenfähigkeitsnachweis Standard

LCIA – LOW COST INTELLIGENT AUTOMATION

Maschinenbau • Werkzeugbau • Luftlagertechnologie