

Luftlagertechnik mit Führungsqualitäten

Der Kronberger Luftlager-Spezialist Systemtechnik Hölzer GmbH liefert maßgeschneiderte Luftlager-Lösungen für die Hersteller koordinatengesteuerter Mess- und Spezialmaschinen. Die für das präzise Positionieren hoher Massen auf Granit geeigneten Lager vereinen langjährige Erfahrung und know how aus der Forschung. Kern der Produktpalette sind Düsenluftlager mit variierender Düsenanzahl für lineare und rotative Anwendungen in Form von Trag-, Führungs- oder Ausgleichslagern.

Ein optimaler Wirkungsgrad und maximale Steifigkeit durch abgestimmte Flughöhe und reduzierte Totvolumina sind hervorzuhebende Eigenschaften der Traglager mit einem Durchmesser bis 200 mm. Zur Absicherung der Stabilität des gelagerten Körpers lassen sich die Kennlinien der einzelnen Lager einstellen, um das Gesamtsystem zu harmonisieren. Diese Merkmale, erweitert um die 100 %ige Notlaufeigenschaft der rubinbesetzten Düsenlager, die auf der einzigartigen Rezeptur des Kunststoffes der Lauffläche beruht, garantieren den Luftlagern eine dauerhaft mängelfreie Höchstleistung mit unbeschränkter Lebensdauer in den Maschinen weltweit führender Unternehmen.

Die Luftlager zeichnen sich nicht nur durch ihre technischen Kundennutzen sondern auch geringe Investitions- und Betriebskosten aus. Sie stiften durch Ihre Wartungsfreiheit als Ersatz für Wälz- Gleit- oder Öllager, einen erheblichen wirtschaftlichen und ökologischen Zusatznutzen.

Produktinfo unter www.hoelzer.de



Stand: März 2008

Maschinenbau • Werkzeugbau • Luftlagerfertigung