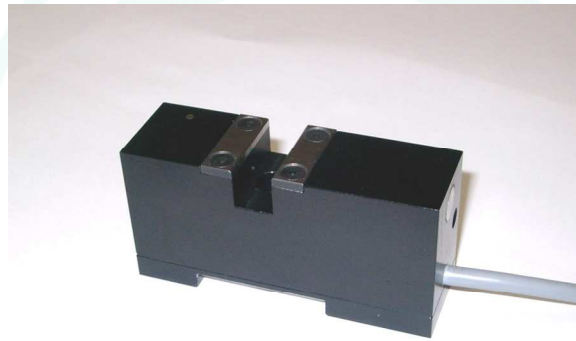


Laser - Meßsystem

SYSTEM ZUM BERÜHRUNGSLOSEN MESSEN DES RUNDLAUFFEHLERS UND FLUGKREISDURCHMESSERS VON BOHR- UND FRÄSWERKZEUGEN

Messung der kleinsten verfügbaren Werkzeugdurchmesser bis 30 µm

Das Laser – Meßsystem mißt optisch die geometrischen Toleranzen des Werkzeug-Rundlaufs und Durchmesserabweichungen des Schneidkanten-Flugkreisdurchmessers bei Arbeitsumdrehungen bis 300.000 U/min. Durch seine kompakte Bauweise kann das Gerät mit Adapterplatten an die Aufnahmen unterschiedlicher Maschinen angepasst werden. Mit einer integrierten Freiblasung der Optik werden dauerhaft störungsfreie Meßergebnisse gewährleistet. Das System ist mit den Auswerteeinheiten verschiedener Anbieter kompatibel.



(Laser-Meßsystem)
Foto kann ausführungsbedingt abweichen

Typ	nicht modulierte Einweg-Laserlichtschranke mit Optik-Freiblasung
Erkennbare Objekte	min. 0,01 mm / max. 5 - 6 mm (je nach Modell)
Wiederholgenauigkeit	< 3 µm (je nach Modell)
Versorgungsspannung	5 VDC ± 0,5 V. Max. 50 mA
Gehäuse	Eloxiertes Alugehäuse, L x B x H 80 x 25 x 32 mm
Laserwellenlänge	670 nm; sichtbar rot
Laserschutzklasse	1 (keine besonderen Schutzmaßnahmen notwendig)
Ausgang	npn, open Kollektor; > 10KHz, max. 5 mA
Schutzart	IP54
Anschluss	4 adrig
Befestigung	M4 4 Positionen
Gewicht	ca. 100 g (ohne Kabel)
Pneumatik	Kabelanschluss (M5 Gewinde); 0,5 - 2 Bar

Maschinenbau • Werkzeugbau • Luftlagertechnik



Funktion:

Spannungsversorgung:	5V \pm 0,5 V, max 50 mA	
Schaltfrequenz	> 10 kHz	
Ausgang:	Strahl unterbrochen : 0 V Strahl frei: TTL-High	Siehe Tabelle Select -Eingang
Anschluss-4 adrig	4 polig + Ub, GND, Signal, Select	Kabel 0,5 m Belegung siehe unten

Wirkung des Select-Eingang:

Der Laserstrahl ist erst dann eingeschaltet, wenn der Select-Eingang auf 0 V liegt.

Wird der Select-Eingang auf 5 V gelegt, so erlischt der Laserstrahl.

Select	Laserstrahl	Signal (Ausgang) open collector	LED
0 V	Unterbrochen	0 V	Aus
0 V	Frei	> 2,8 V(TTL-High)	An
5 V	Aus	High	Aus
NC	Aus	High	Aus

Wirkung des Spindeltrimmers:

Mit dem Spindeltrimmer kann die Referenz-Spannung für die Laserschwelle eingestellt werden,

wodurch eine Abweichung des gemessenen Durchmessers vom Sollwert kompensiert werden kann.

Kabelbelegung:

Signal	Art	Kabelfarbe
+ Ub (5V)	Power	Rot
GND	Power	Blau
OUT	Ausgang	Gelb
Select	Eingang	Grün